

会 員 各 位

中部経済同友会

代表幹事 須藤 誠 一

総務委員長 加藤 智 子

交流委員長 西脇 正 導

事務局長 岡部 年 彦

## 第 32 回全国経済同友会セミナーへのご参加について（依頼）

第 32 回全国経済同友会セミナーが、別添のとおり新潟県で開催されます。今回は、「新時代へのイノベーション～ポスト平成の成長戦略を描く～」を総合テーマに掲げ、人口減少に直面し、労働力不足、地方都市の空洞化等多くの課題が山積する我が国において、いかにイノベーションに挑戦して新しい社会を創造していくのか、様々な角度から議論いたします。

本会はセミナー企画委員として、企画運営に積極的に関与するとともに、第 2 分科会「新時代のサステナブルマネジメント～社会から選ばれ続ける企業であるために～」を担当、議長は盛田淳夫代表幹事が務めます。当分科会では、SDGs に企業が取り組む意義、その視点での事業変革の必要性を確認したうえで、中長期的な企業価値の向上への道筋を模索します。

ご多用のことと存じますが、是非ともご参加くださいますようお願い方々、下記の通りご案内申し上げます。

### 記

1. 日 時 平成 31 年 4 月 11 日(木) 12:00 開場・受付  
～12 日(金) 12:00 セミナー終了
2. 会 場 朱鷺メッセ 新潟コンベンションセンター  
(新潟市中央区万代島 6-1 TEL:025-246-8400)  
※別添 ご案内パンフレット P.7 をご参照ください。
3. 参加会費 お 1 人様 42,000 円 (資料、懇親パーティー、昼食代など)  
※同伴者(随行者)の会費は、1 名につき 10,000 円となります。
4. 申込方法 ご出席の場合は、同封の参加申込書にご記入の上、2 月 1 日(金)までに中部経済同友会宛に FAX でお申込みください。  
また、お申込みと同時に下記口座へ参加費用をお振込ください。  
**振込先：三菱 UFJ 銀行名古屋営業部**  
**普通 5265544 中部経済同友会 事務局長 岡部年彦**
5. その他  
(1) セミナーの詳細は、別添ご案内パンフレットをご参照ください。  
(2) ご宿泊・エクスカーションにつきましては、別紙の宿泊・エクスカーション申込書にて、(株)JTB 新潟支店「第 32 回全国経済同友会セミナー」係へ、各自で直接お申し込みください。(申し込み受付開始日：平成 31 年 1 月 7 日(月))  
(3) 会場までの交通手段につきましては、各自ご手配いただきますようお願い致します。  
(4) 参加取消しは、3 月 8 日(金)までに、ご連絡くださいますようお願い致します。  
それ以降は参加会費をいただきますので、ご了承願います。
6. 問い合わせ先 中部経済同友会 担当：松村・藤原 TEL:052-221-8901

以 上